

DESCRIPTIF DETAILLE DU STAGE N°52

LE PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT D'UNE MACHINE AUTOMATISEE

NIVEAU INITIATION

INFORMATIONS GENERALES

Date : 07/09 à 13h30 au 14/10/09 à 12h 2020 (Semaine 37)

Durée : 3 jours – 21 heures

Formateur référent :

Tarif : 855 € HT (hors restauration et hébergement)

Lieu : ENILBIO - 6 Rue de Versailles – 39800 POLIGNY

RENSEIGNEMENTS ET INSCRIPTIONS

ENIL : Poligny

Tél. : 03.84.73.76.76

Contact : Isabelle FRIMOUT – isabelle.frimout@educagri.fr

ANFOPEIL

Tél. : 03.84.37.27.24

accueil@anfopeil-enil.fr

PUBLIC ET PRE-REQUIS

Conducteurs de machines automatisées de conditionnement (débutants ou confirmés). Une expérience pratique de la conduite de machine est souhaitée. Nous consulter si non.

Nous consulter pour toute question relative à une situation de HANDICAP

Remarque : Le dispositif de FOAD / e-learning : Webalim™, développé par les ENIL, peut être mis en œuvre pour atteindre ou valider ces pré-requis. Nous consulter pour toute information



Ce stage peut être certifiant et éligible au Compte Personnel Formation par validation du bloc de compétences « Conduite du poste » du CQP de la transformation laitière « Conducteur de machine » (Code CPF de la CPNE du secteur alimentaire N°247542).

Cette certification valide un parcours (positionnement, formations et évaluations) nécessitant des conditions particulières. Nous consulter pour toute information.

METHODES ET MOYENS PEDAGOGIQUES

Les cours théoriques sont enrichis par des travaux pratiques sur nos machines/ installations de fabrication/conditionnement permettront des mises en situation (minimum 20 heures de mise en pratique). La liste des matériels susceptibles d'être utilisés durant cette formation est disponible sur demande



OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

A l'issue de la formation, les stagiaires devront être capables de :

- Utiliser les organes de commande et pilotage des machines
- Procéder à la mise en route et à l'arrêt de sa (ses) machine (s) en fonction des consignes, en respectant les procédures en vigueur

ORGANISATION ET CONTENU DE LA FORMATION

Accueil des stagiaires et présentation de la formation (0,5 heure)

Rappels de vocabulaire et notions physiques (7 heures) :

- Electricité : définitions, unités de mesure (tension/intensité/puissance), les protections électriques et leur rôle dans l'installation
- Pneumatique : production et distribution d'air comprimé, composants d'un circuit, unités de mesures
- Vocabulaire technique

Automatisme industriel (20 heures) :

A partir de mise en situation sur les machines à disposition de notre hall et sur maquettes :

- Le principe des automates programmables industriels : rôle et fonction au sein d'un process industriel
- Description des cycles de production des machines automatisées
- Les procédures de mise en route et d'arrêt (dont arrêt d'urgence) d'une machine automatisée

Synthèse et bilan de la formation (0,5 heure)

Définition des informations à recueillir en entreprise pour les candidats validant le bloc CQP à l'issue du stage 46.

Remarques :

Une adaptation des contenus pourra être faite en fonction des situations professionnelles rencontrées également par les stagiaires.

Possibilité de mettre en place cette formation en intra-entreprise. Nous consulter pour toute information